



Sonderprodukte



Die Lösungen von AMEC® für „Sonderprodukte“ geben Ingenieure, Designer und Produktmanager die Möglichkeit, anwendungsspezifische Werkzeuge herzustellen, die hohe Wirkungs- und Leistungsgraden weit über die normalen Bohrlösungen erreichen. Obwohl die verschiedenen Anwendungen fast ohne Grenze sind, enthält diese Rubrik einige Informationen über den Service für Sonderwerkzeuge von AMEC® und die Optionen, die zur Verfügung stehen.

Eigenschaften und Vorteile

- Anwendungsspezifische Designs.
- Vollständige Kontrolle aller Elemente des Werkzeug-Designs.
- Kostspielige zusätzliche Schnitvorgänge werden eliminiert.
- Kosten pro Bohrung werden reduziert.

INHALT

Sonderwerkzeuflösungen	Seite 292
Insta-Quote™	Seite 293
Insta-Quote™ - Benutzerhinweise	Seite 294
Präzisionslösungen	Seite 297
Garantierte Anwendung Bedienungsanleitung	Seite 298
Anforderungsformular Garantierte Anwendung	Seite 299



Werkzeugdesign – Möglichkeiten, Wahlfreiheit und Vielseitigkeit.

AMEC® ist renommiert auf Innovation, Präzision und Produktleistung so wie die Leistung zu hervorragenden Ergebnissen über einer außergewöhnlichen Reihe von Branchen und Produktionsumgebungen.

Während die möglichen Optionen unseres Standard Bohrprogramms unglaublich umfangreich sind, einschließlich verschiedener Haltertypen, Schaftvariationen und –längen, so wie umfangreiche Einsatzgeometrien und –klassen für verschiedene Materialien, gibt es manchmal Situationen, wo serienmäßig produzierte Werkzeuge nur der Startpunkt sind.

Bei AMEC® werden die Bedürfnisse nach dedizierten oder „Sonder“ Werkzeugen anerkannt und seit mehr als 10 Jahren bieten wir bei AMEC® einen Service für „Sonderprodukte“, wo anwendungsspezifische Halter und Einsätze erdacht, spezifiziert und hergestellt werden können, um die genauen Bedürfnisse der Fertigung zu entsprechen.



Weil die Technologie sich entwickelt hat und die Vorteile von kundenspezifischen Werkzeugen eine höhere Nachfrage bedeutet, ist der Bedarf an schnelleren Bearbeitungszeiten vom Design bis zum Versand gewachsen.

Dadurch haben wir im Laufe der Jahre unseren Service für Sonderprodukte ständig entwickelt. Werkzeugzeichnungen werden online von den Spezifikationen vom Kunden binnen nur 60 Sekunden nach Eingabe der Details gefertigt. Zusätzlich werden detaillierte Produktangebote in wenigen Minuten gemacht.

i-Form

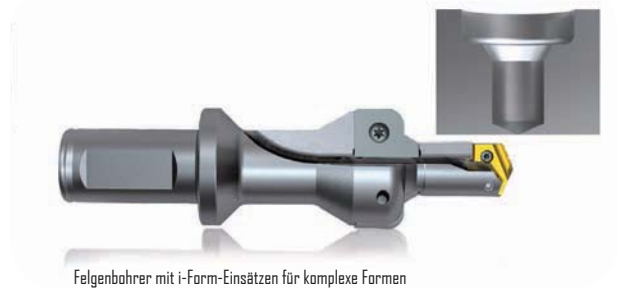
Kundenspezifisches Formbohrsystem

- Komplexe Formbohrer, die vorher nur als gelötete oder VHM-Werkzeuge erhältlich waren
- Ermöglicht komplexe Designs mit austauschbaren Schneiden
- Reduzierte Einrichtzeiten
- Nachschleifen eliminiert
- Lieferzeit von 10 Arbeitstagen für Einsätze möglich
- Bestückt mit Standard-, Insta-Quote™- und/oder Sondereinsätzen

Wenden Sie sich bitte an unsere technische Fachabteilung, um den Designprozess zu starten.



i-Form-Bohrer für Planfräsbearbeitung mit Aussen- und Innenfase



Felgenbohrer mit i-Form-Einsätzen für komplexe Formen



ICS-Bohrer mit T-A® Sonder-Formeinsätzen für Sonder-Leistungsanschlüsse





Sonderwerkzeuge in Minutenschnelle

Insta-Quote™ ist die leistungsfähigste, flexibelste und schnellste Methode, Angebote auf Anfrage online für Sonderhalter und –einsätze bei AMEC® zu bekommen. Schon europaweit verbreitet steht Insta-Quote™ allen registrierten Händler in Euro (€) oder Pfund (£) zur Verfügung.

Loggen Sie einfach unter www.alliedmaxcut.com ein und den nutzerfreundlichen und einfachen Aufforderungen folgen und Insta-Quote™ wird binnen 60 Sekunden nicht nur den Herstellungspreis für Sonderhalter und –einsätze anbieten, sondern auch Werkzeugproduktionszeichnungen erstellen, die online im gewünschten Format anschaubar sind.

- Angebote für kundenspezifische Bohrer in Minutenschnelle... statt Tagen!
- Online-Zeichnungen erscheinen sofort in Echtzeit.
- Die größte Auswahl von Sonderlösungen.

Wenn Sie Sonderwerkzeuge online über Insta-Quote™ spezifizieren, sind die folgenden Parameter zur Verfügung:

Halterooptionen

- Einstufenbohrer
- Zweistufenbohrer
- Dreistufenbohrer
- Chromspiral
- T-A® mit Führungsleisten
- Chrombuchse
- Sonderlänge
- Schafttyp
- Innenkühlmitteloptionen
- Bohrungsprofil
- WSP-Optionen



Einsatzoptionen

- Optionen Lippengeometrie
- Optionen Spitzengeometrie
- Optionen Spanbrechergeometrie
- Eckenoptionen
- Nachschleifoptionen
- Optionen Grundmaterial
- Optionen Beschichtung



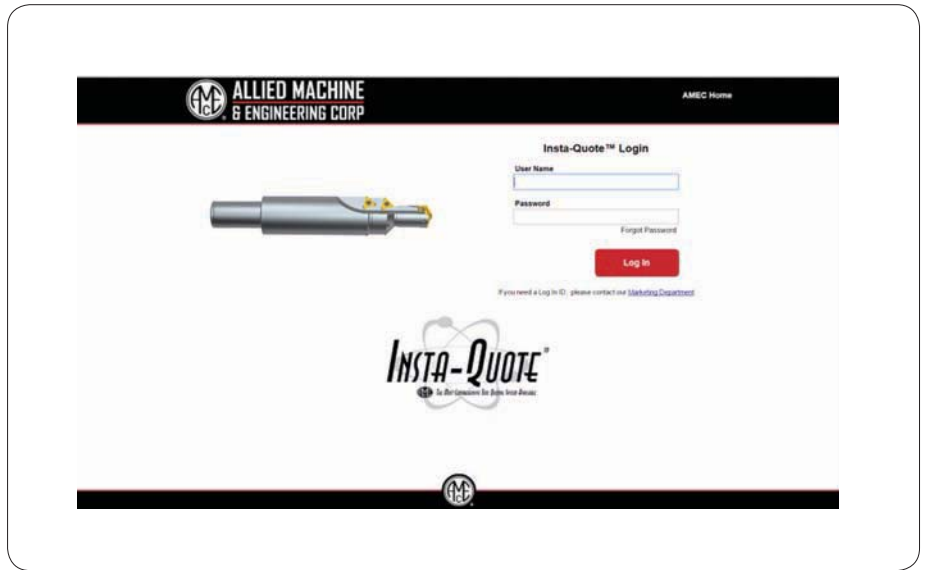


Insta-Quote™ Bedienungsanleitung

T-A u. GENZ T-A
GEN3SYS
APX
Revolution u. Core Drill
ASC 32D VHM-Bohrer
AccuPart 432
Criterion
Gewindefräser
Sonderwerkzeuge

1.

Aufforderungen 'Login ID' [Login-ID], 'Password' [Passwort] und 'Attention To' [Benutzername] eingeben und auf 'Log In' klicken. Bitte wählen Sie das Insta-Quote™ Icon, um das Programm zu starten.



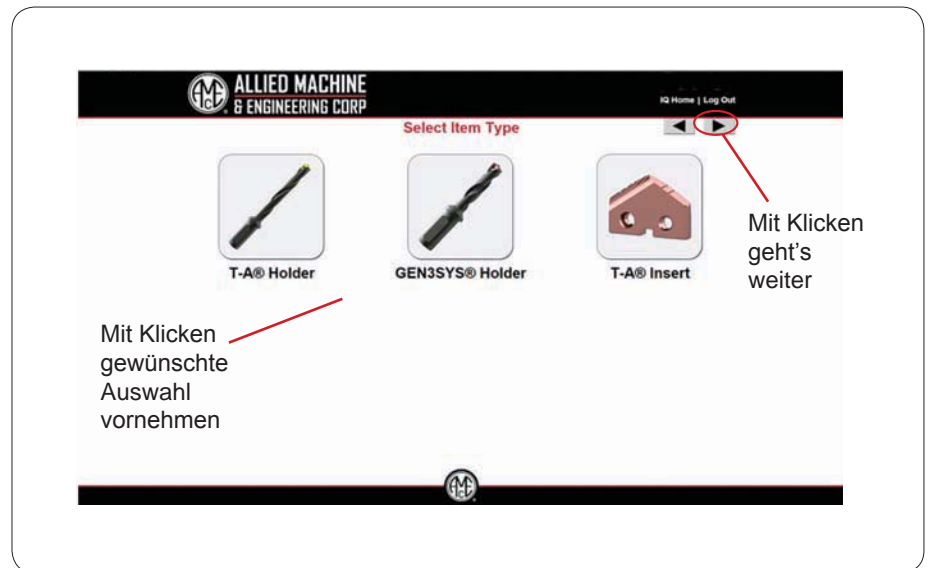
2.

Auf diesem Bildschirm können Sie Ihre Sonderhalter und -einsätze erstellen oder ein früheres Angebot editieren.



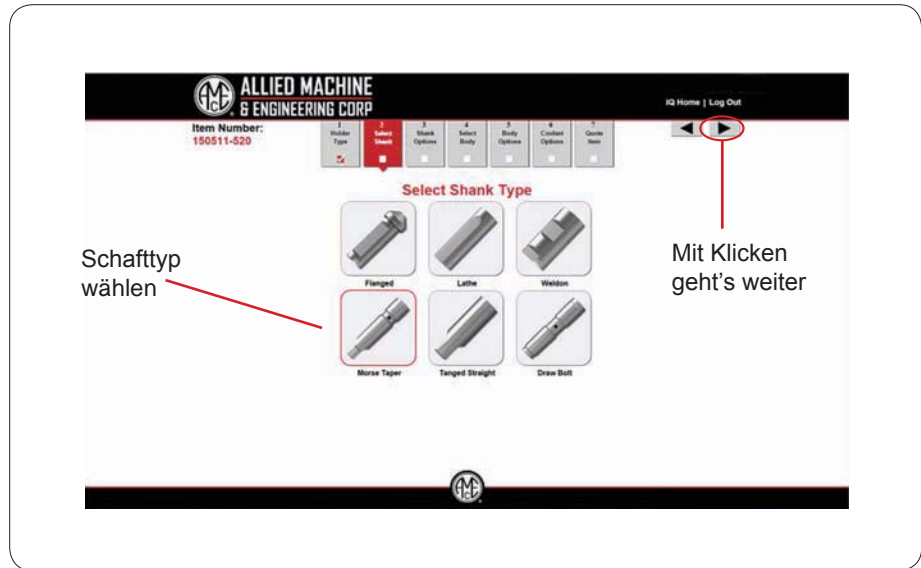
3.

Entweder T-A® Sonderhalter oder GEN3SYS® Halter wählen und auf 'Continue' klicken, um weiter zu gehen.



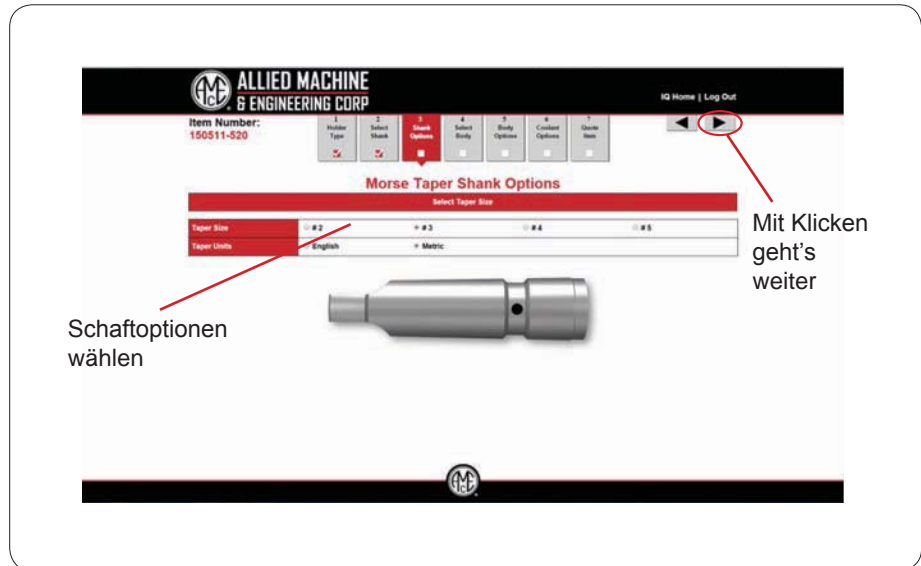
4.

Erforderlichen Schafttyp wählen und auf 'Continue' klicken, um weiter zu gehen.



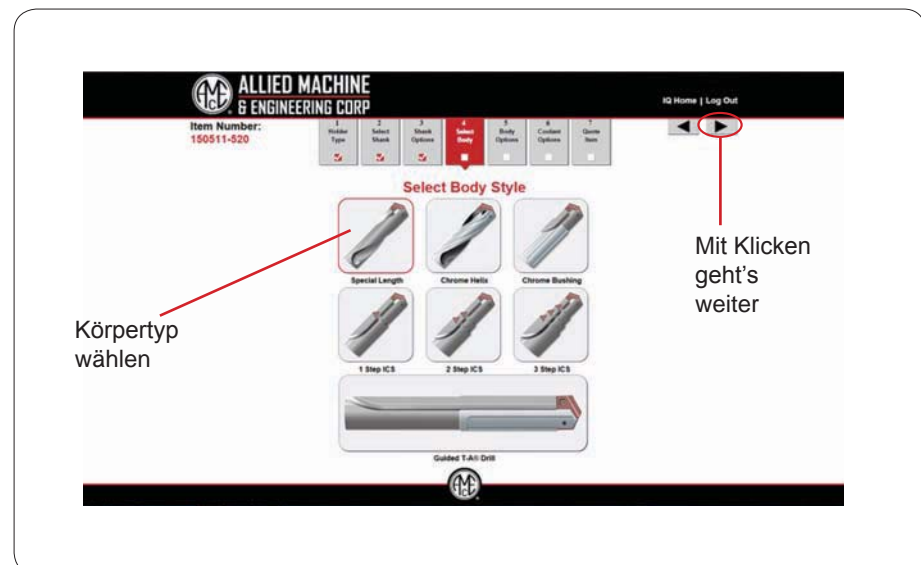
5.

Optionen über den Schaft ergänzen und auf 'Continue' klicken, um weiter zu gehen.



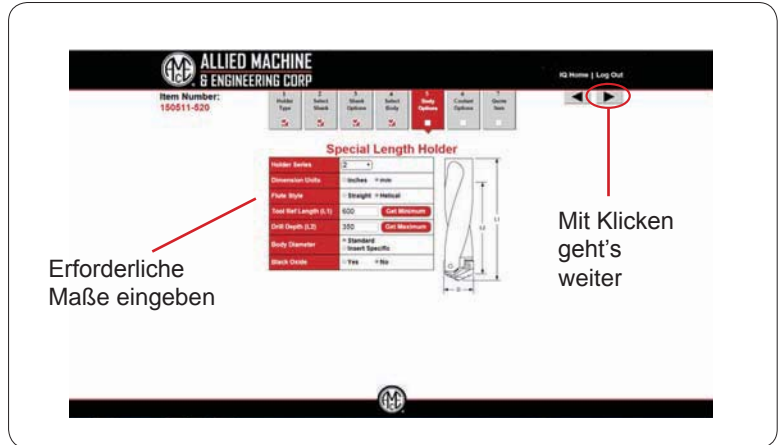
6.

Erforderlichen Körpertyp wählen und auf 'Continue' klicken, um weiter zu gehen.



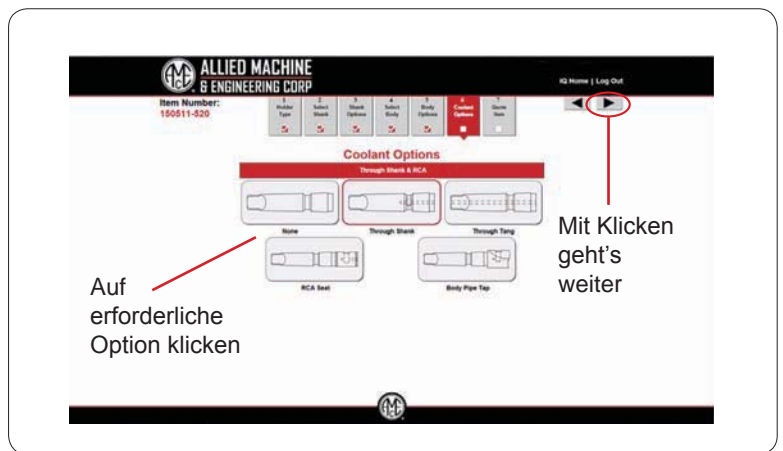
7.

Erforderliche Maße eingeben und auf 'Continue' klicken, um weiter zu gehen.



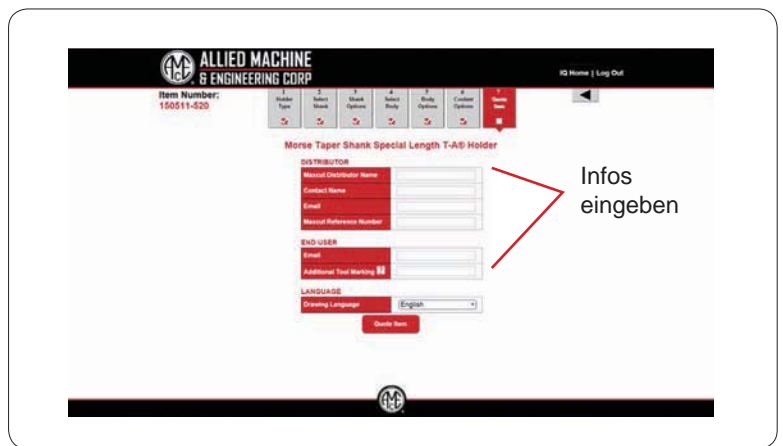
8.

Erforderliche Kühlmittelzuführung wählen und auf 'Continue' klicken, um weiter zu gehen.



9.

Kontaktinfos und gewünschte Werkzeugbeschriftung bitte eingeben. Sprache für die Zeichnung auswählen. Auf 'Quote Item' [Angebot] klicken, um weiter zu gehen.



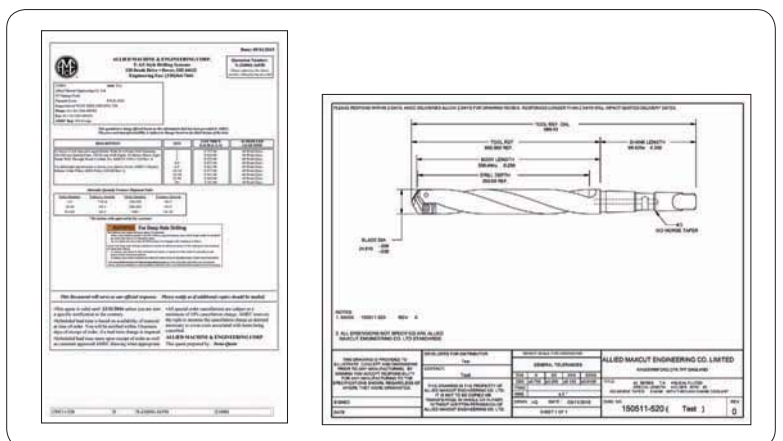
10.

Wenn Sie auf den Quote Item Button geklickt haben, wird ein Angebot als PDF-Datei erscheinen, die entweder gespeichert oder ausgedruckt werden kann.

Auf den View Item Button [Artikel anschauen] klicken, um die Zeichnung zu erzielen. Die Zeichnung enthält alle relevante Abmessungen. Bitte schicken Sie uns eine genehmigte Kopie der Zeichnung, damit wir mit der Herstellung anfangen können.

Bitte beachten Sie, dass die Zeichnung generisch und nicht maßstabgerecht ist.

Nach Erhalt der Bestellung können CAD-Dateien angefordert werden.



Vollständige Kontrolle, totale Flexibilität und absolute Leistung

Während Insta-Quote™ die Bedürfnisse von Sonderwerkzeugen mit unseren innovativen T-A®- und GEN3SYS®-Programmen decken kann, braucht eine spezifische Anwendung manchmal eine absolut einzigartige Lösung.

Mit den original-technischen Sonderwerkzeugen [Engineered Specials] von AMEC® können wir das perfekte Werkzeug anbieten, das die detailgetreuen Forderungen von der Produktion erfüllt. Ausserdem gibt es keine Produktbeschränkungen bei diesem Service. Das ganze Produktprogramm von AMEC® steht Ihnen zur Verfügung und erlaubt Ihnen, die korrekte Produktlösung zu finden.

Ob dediziertes mehrstufiges Werkzeug mit Kassetten, Einsatz mit einzigartigem Profil oder Core Drill mit Superdurchmesser, können wir nicht nur bei Zerspanungswerkzeugen eine einzigartige Lösung erarbeiten, die Ihre Anwendungsprobleme löst, aber, auch die Maschine und viele andere Einflußfaktoren in Betracht ziehen.

Wenn Sie das richtige Werkzeug gefunden haben, kommt alles schon wieder in Ordnung. Taktzeiten werden reduziert, die Produktivität verbessert sich und die Kosten pro Bohrung senken. Mit den original-technischen Sonderwerkzeugen von AMEC® erhalten Sie absolute Leistung mit totaler Flexibilität, aber, Sie behalten immer die vollständige Kontrolle über die Prozesse.

Beispiele von original-technischen Sonderwerkzeugen



GEN3SYS® Einstufenbohrer

GEN3SYS® Einstufenbohrer

T-A® kundenspezifischer Formbohrer

GEN3SYS® -Werkzeug mit HM-Plattierung

T-A® kundenspezifischer Formbohrer

T-A® kundenspezifischer Formbohrer

T-A® kundenspezifischer Formbohrer

T-A® Rückwärts-Senker

AccuPort 432® Sonderwerkzeug

T-A® Mehrstufiges Werkzeug mit Kassetten

Core Drill™ - mit Sonderdurchmesser





Anforderungsformular Garantierte Anwendung

Bedienungsanleitung

Bedienungsanleitung für das Anforderungsformular Garantierte Anwendung



Mit der Garantierten Anwendung können wir die AMEC®-Werkzeuge unter Beweis stellen.

Das Anforderungsformular Garantierte Anwendung muss möglichst vollständig ausgefüllt und an die Technische Abteilung bei Allied Maxcut geschickt werden.

Beispiel – Benötigte Informationen

Kontaktinformationen:

Bestell-Nr.
Datum
Ansprechspartner Händler
Tel.- und Fax-Nr.
Vorgeschlagenes Testdatum
Anprechspartner Kunde

Angaben zur Anwendung:

Bohrung: Durchmesser, Durchmesserbereich
Material: Typ, Spezifikation, Härte, Zustand, Dicke

Angaben zur Maschine:

Maschine: Typ, Modell, Speiseleitung, Steuerung, Drehzahl, benötigte Schaftausführung
Spindel: Ausrichtung, Typ
Kühlmittel: Typ, Vorschub

Angaben zu derzeit eingesetzten Werkzeug:

Informationen über derzeitige oder frühere Werkzeuge für diese Anwendung and das Gesamtverhalten der Maschine

Welche Kriterien sind für einen erfolgreichen Test ausschlaggebend:

Die Ziele des Versuchs, z. B. reduzierte Taktzeiten, bessere Spankontrolle, Prozesssicherheit, längere Standzeiten und reduzierte Kosten pro Bohrung

Unter der Voraussetzung, dass die Technische Abteilung bei Allied Maxcut genügend Informationen bekommen, um die Anwendung und deren Ziele bewerten zu können, wird der Test genehmigt werden.

KONTAKTINFOS

Bestellnummer* Datum* Versuch am*

Distributor* Ansprechpartner Handelspartner*

Kunde* Ansprechpartner Kunde*

ANGABEN ZUR ANWENDUNG

Achtung: Die folgenden Informationen sind für eine sinnvolle Werkzeugauswahl erforderlich. Bitte vollständig ausfüllen!

Werkstoff* Spezifikation* Härte / Festigkeit..... Kg BRN RC N/mm²

Werkstoff Eigenschaften Flachmaterial Rundmaterial Rohr Blech
 Plattenpaket Warmverformt Kaltverformt Gussteil Schmiedeteil

Bohrungsdurchmesser..... mm Zoll Bohrungstiefe..... Durchgangsbohrung Sackloch

Bohrungstoleranz Oberflächenanforderung*..... µZoll µm

ANGABEN ZUR MASCHINE

Maschinentyp BAZ Drehmaschine Bohrwerk
 Mehrspindel Drehautomat Mehrspindel Bohrmaschine Transferstraße
 Portalmaschine Rundtaktmaschine Radialbohrmaschine
 Tieflochbohrmaschine Säulenbohrmaschine andere.....

Maschinenhersteller* Modell.....

Steuerung* CNC NC Manuel andere.....

Spindelausrichtung* Vertikal horizontal andere.....

Werkzeugeinsatz* statisch rotierend

Antriebsleistung* KW PS Vorschubkraft..... Newtons Pfund

Mögliche Drehzahl* variabel vorgegeben U/min M/min

Benötigte Schaftausführung* Weldon Morsekegel Zylinderschaft Ø..... mm Zoll

Kühlmittel* Öl Kühlschmierstoff Minimalmenge Luft trocken

Kühlmitteldruck.....* Bar PSI

Kühlmittelvolumen..... L/min GPM Kühlmittelzufuhr Innenkühlung Außenkühlung

ANGABEN ZUM DERZEIT EINGESETZTEN WERKZEUG

Hersteller..... Werkzeugbezeichnung.....

Bohrertyp..... Spiralbohrer Gelötet WP-Bohrer Tieflochbohrer
 Schneideinsätze anderer.....

Klasse HSS Hartmetall Keramik anderer

Beschichtung Unbeschichtet TiN TiCN TiAlN andere.....

Schnittdaten..... U/min M/min Vorschubdaten..... mm/U mm/min

Durchschnittliche Anzahl gebohrter Werkstücke..... Anzahl der Nachschleife?.....

Grund für einen Werkzeugwechsel Verschleiß Ausbrüche Spankontrolle / Spanbruch
 Bohrungstoleranz Vibrationen Grat
 andere..... Werkzeugbruch Neue Anwendung

Welche Kriterien sind für einen erfolgreichen Test ausschlaggebend* Kürzere Taktzeit Bessere Spankontrolle Prozesssicherheit
 Längere Standzeit Reduzierung der Kosten/Bohrung andere.....

Potential dieser Anwendung: Derzeitiger Jahresbedarf: €/£: Werkzeuge / Jahr?

* Pflichtangaben gegebenenfalls

Nur zum internen Gebrauch

Anwendungstechniker: Nummer: Status:



AccuThread 856[®] & MaxThread

Bedienungsanleitung

Bedienungsanleitung für das Anforderungsformular Garantierte Anwendung



Mit der Garantierten Anwendung können wir die AMEC[®]-Werkzeuge unter Beweis stellen.

Das Anforderungsformular Garantierte Anwendung muss möglichst vollständig ausgefüllt und an die Technische Abteilung bei Allied Maxcut geschickt werden.

Beispiel – Benötigte Informationen

Kontaktinformationen:

Bestell-Nr.
Datum
Ansprechspartner Händler
Tel.- und Fax-Nr.
Vorgeschlagenes Testdatum
Anprechspartner Kunde

Angaben zur Anwendung:

Gewindegröße und -steigung, Gewindetiefe, Material, Härte
Gewindeform %, Gewindefräser

Angabe zur Maschine:

Maschinentyp, maximale U/min, Pferdestärke
Spannmethode
CNC-Steuerungstyp

Werkzeuge zu verwenden Programmierdaten

Unter der Voraussetzung, dass die technische Abteilung bei Allied maxcut genügende Informationen bekommen, um die Anwendung und deren Ziele bewerten zu können, wird der Test genehmigt werden.



Anforderungsformular Garantierte Anwendung

Bedienungsanleitung

Bedienungsanleitung für das Anforderungsformular Garantierte Anwendung



Mit der Garantierten Anwendung können wir die AMEC®-Werkzeuge unter Beweis stellen.

Das Anforderungsformular Garantierte Anwendung muss möglichst vollständig ausgefüllt und an die Technische Abteilung bei Allied Maxcut geschickt werden.

Beispiel – Benötigte Informationen

Kontaktinformationen:

Bestell-Nr.
Datum
Ansprechspartner Händler
Tel.- und Fax-Nr.
Vorgeschlagenes Testdatum
Anprechspartner Kunde

Angaben zur Anwendung:

Material: Typ, Spezifikation, Härte, Zustand, Dicke
Bohrung: Durchmesser, Durchmesserbereich

Angaben zur Maschine:

Maschine: Typ, Modell, Speiseleitung, Steuerung, Drehzahl, benötigte Schaftausführung
Spindel: Ausrichtung, Typ
Kühlmittel: Typ, Vorschub

Angaben zu derzeit eingesetzten Werkzeug:

Informationen über derzeitige oder frühere Werkzeuge für diese Anwendung and das Gesamtverhalten der Maschine

Welche Kriterien sind für einen erfolgreichen Test ausschlaggebend:

Die Ziele des Versuchs, z. B. reduzierte Taktzeiten, bessere Spankontrolle, Prozesssicherheit, längere Standzeiten und reduzierte Kosten pro Bohrung

Unter der Voraussetzung, dass die Technische Abteilung bei Allied Maxcut genügend Informationen bekommen, um die Anwendung und deren Ziele bewerten zu können, wird der Test genehmigt werden.



KONTAKTINFOS

Bestellnummer* Datum* Versuch am*

Handelspartner* Ansprechpartner Handelspartner*

Kunde* Ansprechpartner Kunde*

Kundenanschrift*

Kunden-Tel.* Kundenmail*

ANGABEN ZUR ANWENDUNG

ACHTUNG: Die folgenden Informationen sind für eine sinnvolle Werkzeugauswahl erforderlich. Bitte vollständig ausfüllen!

Werkstoff Typ* Spezifikation* Härte / Festigkeit..... KG BRN RC N/mm²

Werkstoff Eigenschaften Winkelstück Doppel-T-Profil Rohr
 Plattenpaket Blech U-Profil

Bohrungsdurchmesser.....mm Benutzter Durchmesserbereich.....mm

Materialstärke bei diesem Test..... Benutzter Materialstärkebereich*

ANGABEN ZUR MASCHINE

Maschinentyp Ficep Steeltec Pedestal Drill
 Peddinghaus Voortman Vernet Behringer
 Kaltenbach Radialbohrmaschine Andere

Modell*

Speiseleitung* Hydraulik Kugelgewindetrieb

Steuerung* CNC NC Manuel Andere.....

Spindelausrichtung* Vertikal Horizontal Andere.....

Spindeltyp* ISO Schnellwechsel Morsekegel MK..... Messlänge..... mm Zoll

Mögliche Drehzahl* Variable Vorgegeben U/min m/min

Benötigte Schaftausführung* Weldon Morsekegel No..... Ø..... mm Zoll

Kühlmittel* Öl Emulsion Luftnebel Luft Trocken

Kühlmittelzufuhr* Konstant Pulsierend Innenkühlung Außenkühlung

ANGABEN ZUM DERZEIT EINGESETZTEN WERKZEUG

Hersteller..... Spitzenwinkel.....

Bohrertyp..... Spiralbohrer Gelötet Wendeschneidplatte
 Schneideinsätze Andere.....

Klasse HSS Hartmetall Andere

Beschichtung Unbeschichtet TiN TiCN TiAlN Andere.....

Aktuelle Drehzahl..... U/min M/min Aktuelle Vf..... mm/U mm/min

Durchschnittliche Anzahl gebohrter Werkstüc..... Anzahl der Nachschlif.....

Werkzeugwechsel Grund für einen Verschleiß Werkzeugbruch Ausbrüche
 Bohrungstoleranz Spankontrolle / Spanbruch Andere.....

Welche Kriterien sind für einen erfolgreichen Test ausschlaggebend* Kürzere Taktzeit Bessere Spankontrolle Prozesssicherheit
 Längere Standzeit Reduzierung der Kosten/Bohrung Andere.....

Potential dieser Anwendung: Derzeitiger Jahresbedarf €/: Werkzeug / Jahr?

* Pflichtangaben gegebenenfalls

Nur zum internen Gebrauch

Anwendungstechniker: Nummer: Status: