



# ASC 320™ VHM-Bohrer



ASC 320™ wurde spezifisch entwickelt, um das höchste Zerspanvolumen und die längsten Standzeiten bei Edelstahl, Inconel, Hastelloy und Titan zu erzielen.

## Leistungsmerkmale und Vorteile

- Hohe Produktivität bei schwer zu bearbeitenden Materialien
- Ausgezeichnete Spankontrolle und Bohrungsqualität
- Paralleler Kern für optimale Überholungsmöglichkeiten
- Innenkühlmittelzufuhr als Standard

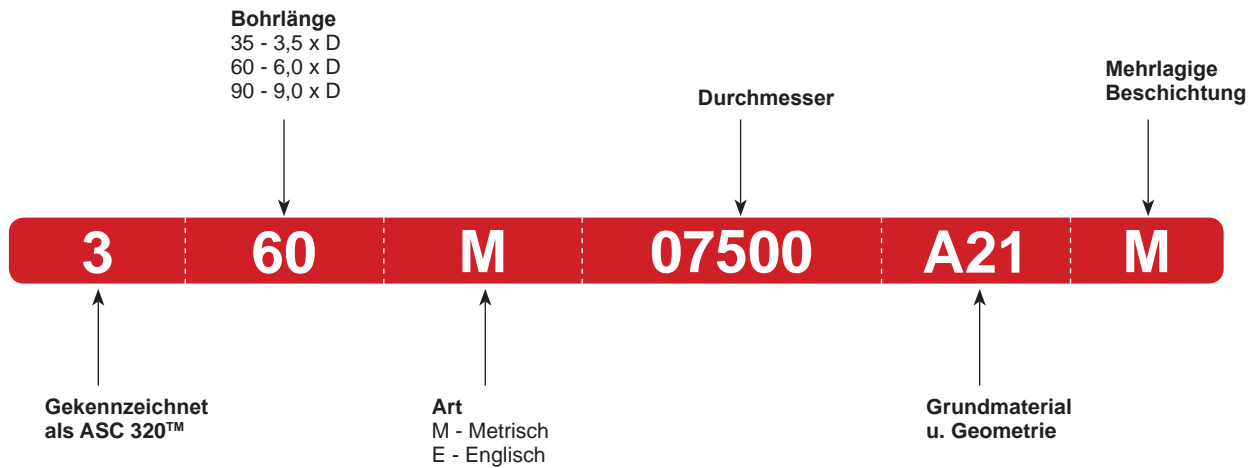
## INHALT

Bestell- und Bohrinformationen	Seite 194
3,5 x Durchmesser	Seite 195
6 x Durchmesser	Seite 197
9 x Durchmesser	Seite 199
Technischer Teil	Seite 201
Anforderungsformular Garantierte Anwendung	Seite 299



# ASC 320™ Bestell- und Bohrinformationen

## Wie man einen ASC 320™ VHM-Bohrer identifiziert



### Innovatives Höchstleistungs-Bohrsystem

Das ASC 320™ Programm von VHM-Hochleistungsbohrern wurde spezifisch entwickelt, um eine hohe Produktivität mit schwer zu bearbeitenden Materialien sicherzustellen, einschließlich Edelstähle, Inconel, Hatelloy und Titanium.

Die einzigartige Kombination der Schneidkantengeometrie und Hochleistungsbeschichtungen bietet ausgezeichnete Spankontrolle, Bohrungsqualität und verlängerte Standzeiten. Sie sind somit ideal für herausfordernde Anwendungen und Marktbereiche.

Weitere Vorteile des Bohrdesigns sind sowohl der Parallelkern, der für optimales Nachschleifen geeignet ist, und ein verstärkter Schaft, der für eine zusätzliche Haltbarkeit sorgt, als auch die eingearbeiteten Bereiche für innere Kühlmittelzufuhr. Die AMEC ASC 320™ Bohrlösung deckt den Durchmesserbereich von 3,0mm bis 20mm in Bohrlänge ab und bis zu Durchmessererhältnissen 3,5x, 6x und 9x.

### Material Auswahlverfahren

P	M	K	N	S	H
●	●	○	○	●	○

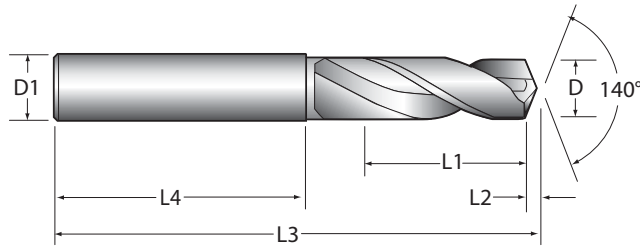
- Erste Wahl
- Alternative Wahl

P	M	K	N	S	H
Stahl N/mm <sup>2</sup>	Rostfreier Stahl N/mm <sup>2</sup>	Guss- und Streckeisen N/mm <sup>2</sup>	Nichteisen- Materialien N/mm <sup>2</sup>	Hochtemperatur- Materialien N/mm <sup>2</sup>	Gehärtete Materialien N/mm <sup>2</sup>
<1365	<940	<1020	<855	<990	<1365

Für weitere Informationen bezgl. Materialien, Härte und Schnittdaten beziehen Sie sich bitte auf den Technischen Teil auf Seite 201.

# ASC 320™ VHM-Bohrer

3,5 x Durchmesser



Artikelnummer	D Bohrdurchmesser		L1 Bohrtiefe (mm)	L2 Spitzenlänge (mm)	L3 Gesamtlänge (mm)	L4 Schaftlänge (mm)	D1 Schaft-Ø (mm)	Lg.
	Ø Metrisch	Ø Zoll						
335M03000A21M	3,00	0,1181"	14	0,5	62,7	36	4	○
335E01250A21M	3,18	0,1250"	14	0,5	62,7	36	4	○
335M03200A21M	3,20	0,1260"	14	0,5	62,7	36	4	○
335M03300A21M	3,30	0,1299"	14	0,5	62,7	36	4	○
335M03500A21M	3,50	0,1378"	14	0,5	62,7	36	4	○
335M03650A21M	3,65	0,1437"	14	0,5	62,7	36	4	○
335M03700A21M	3,70	0,1457"	14	0,5	62,7	36	4	○
335M03800A21M	3,80	0,1497"	14	0,5	62,7	36	4	○
335M03900A21M	3,90	0,1535"	14	0,5	62,7	36	4	○
335M04000A21M	4,00	0,1575"	14	0,6	62,7	36	4	○
335M04100A21M	4,10	0,1614"	21	0,7	67,1	36	6	○
335M04200A21M	4,20	0,1653"	21	0,7	67,1	36	6	○
335E01719A21M	4,37	0,1719"	21	0,7	67,1	36	6	○
335M04500A21M	4,50	0,1771"	21	0,7	67,1	36	6	○
335M04600A21M	4,60	0,1811"	21	0,7	67,1	36	6	○
335E01875A21M	4,76	0,1875"	21	0,8	67,1	36	6	○
335M05000A21M	5,00	0,1968"	21	0,8	67,1	36	6	○
335E02031A21M	5,16	0,2031"	21	0,8	67,1	36	6	○
335M05200A21M	5,20	0,2047"	21	0,8	67,1	36	6	○
335E02130A21M	5,41	0,2130"	21	0,8	67,1	36	6	○
335M05500A21M	5,50	0,2165"	21	0,8	67,1	36	6	○
335E02188A21M	5,56	0,2188"	21	0,8	67,1	36	6	○
335M05630A21M	5,63	0,2216"	21	0,9	67,1	36	6	○
335E02280A21M	5,79	0,2279"	21	0,9	67,1	36	6	○
335E02344A21M	5,95	0,2344"	21	1,0	67,1	36	6	○
335M06000A21M	6,00	0,2362"	21	1,0	67,1	36	6	○
335E02460A21M	6,25	0,2460"	28	1,0	79,4	36	8	○
335E02500A21M	6,35	0,2500"	28	1,0	79,4	36	8	○
335M06500A21M	6,50	0,2559"	28	1,1	79,4	36	8	○
335E02656A21M	6,75	0,2656"	28	1,1	79,4	36	8	○
335M06800A21M	6,80	0,2677"	28	1,1	79,4	36	8	○
335E02720A21M	6,91	0,2720"	28	1,1	79,4	36	8	○
335M07000A21M	7,00	0,2756"	28	1,1	79,4	36	8	○
335E02812A21M	7,14	0,2812"	28	1,2	79,4	36	8	○
335M07400A21M	7,40	0,2913"	28	1,2	79,4	36	8	○
335M07500A21M	7,50	0,2953"	28	1,2	79,4	36	8	○
335E02969A21M	7,54	0,2969"	28	1,2	79,4	36	8	○
335E03071A21M	7,80	0,3071"	28	1,3	79,4	36	8	○
335E03125A21M	7,94	0,3125"	28	1,3	79,4	36	8	○
335M08000A21M	8,00	0,3150"	28	1,3	79,4	36	8	○
335E03281A21M	8,33	0,3281"	35	1,4	90,7	40	10	○
335M08500A21M	8,50	0,3346"	35	1,4	90,7	40	10	○
335E03438A21M	8,73	0,3438"	35	1,4	90,7	40	10	○
335M08800A21M	8,80	0,3464"	35	1,4	90,7	40	10	○
335M09000A21M	9,00	0,3543"	35	1,5	90,7	40	10	○
335E03594A21M	9,13	0,3594"	35	1,5	90,7	40	10	○

### Lg.-Lager-Symbole

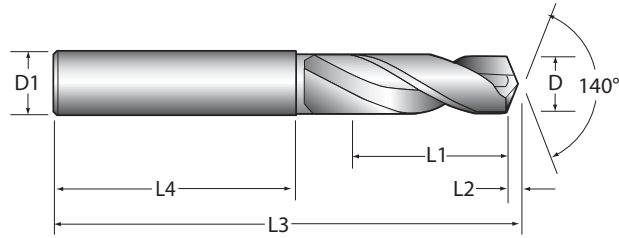
- Lagerartikel
- Limitierter Lagerbestand, bitte Bestellung frühzeitig abgeben
- ◆ Keine Lagerware, Lieferzeit 15-20 Tage

Jede Zwischengröße nach Kundenwunsch in allen Beschichtungen ohne Mehrpreis lieferbar



# ASC 320™ VHM-Bohrer

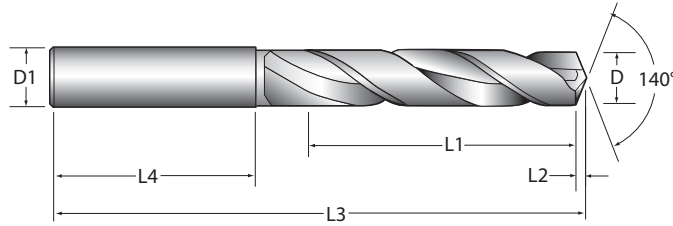
3,5 x Durchmesser



Artikelnummer	D Bohrdurchmesser		L1 Bohrtiefe (mm)	L2 Spitzenlänge (mm)	L3 Gesamtlänge (mm)	L4 Schaftlänge (mm)	D1 Schaft-Ø (mm)	Lg.
	Ø Metrisch	Ø Zoll						
335M09300A21M	9,30	0,3661"	35	1,5	90,7	40	10	○
335E03680A21M	9,34	0,3677"	35	1,5	90,7	40	10	○
335M09500A21M	9,50	0,3740"	35	1,5	90,7	40	10	○
335E03750A21M	9,53	0,3750"	35	1,5	90,7	40	10	○
335E03858A21M	9,80	0,3858"	35	1,6	90,7	40	10	○
335E03906A21M	9,92	0,3906"	35	1,6	90,7	40	10	○
335M10000A21M	10,00	0,3937"	35	1,6	90,7	40	10	○
335M10200A21M	10,20	0,4016"	42	1,7	106,1	45	12	○
335E04062A21M	10,32	0,4062"	42	1,7	106,1	45	12	○
335M10500A21M	10,50	0,4134"	42	1,7	106,1	45	12	○
335E04219A21M	10,72	0,4219"	42	1,7	106,1	45	12	○
335M11000A21M	11,00	0,4331"	42	1,8	106,1	45	12	○
335E04375A21M	11,11	0,4375"	42	1,8	106,1	45	12	○
335M01120A21M	11,20	0,4409"	42	1,8	106,1	45	12	○
335M11500A21M	11,50	0,4527"	42	1,9	106,1	45	12	○
335E04688A21M	11,91	0,4688"	42	1,9	106,1	45	12	○
335M1200A21M	12,00	0,4724"	42	1,9	106,1	45	12	○
335E04844A21M	12,30	0,4844"	49	2,0	115,6	45	14	○
335M12500A21M	12,50	0,4921"	49	2,0	115,6	45	14	○
335E05000A21M	12,70	0,5000"	49	2,1	115,6	45	14	○
335M13000A21M	13,00	0,5118"	49	2,1	115,6	45	14	○
335E05156A21M	13,10	0,5156"	49	2,1	115,6	45	14	○
335E05312A21M	13,49	0,5312"	49	2,2	115,6	45	14	○
335M13500A21M	13,50	0,5315"	49	2,2	115,6	45	14	○
335M13700A21M	13,70	0,5394"	49	2,2	115,6	45	14	○
335E05469A21M	13,89	0,5469"	49	2,2	115,6	45	14	○
335M14000A21M	14,00	0,5512"	49	2,4	115,6	45	14	○
335E05625A21M	14,29	0,5625"	56	2,4	128,8	48	16	○
335M14500A21M	14,50	0,5709"	56	2,4	128,8	48	16	○
335E05781A21M	14,68	0,5781"	56	2,4	128,8	48	16	○
335M15000A21M	15,00	0,5906"	56	2,4	128,8	48	16	○
335E05938A21M	15,08	0,5938"	56	2,4	128,8	48	16	○
335E06094A21M	15,48	0,6094"	56	2,4	128,8	48	16	○
335M15500A21M	15,50	0,6102"	56	2,5	128,8	48	16	○
335E06250A21M	15,88	0,6250"	56	2,6	128,8	48	16	○
335M16000A21M	16,00	0,6299"	56	2,6	128,8	48	16	○
335M16500A21M	16,50	0,6496"	63	2,7	138,2	48	18	○
335E06562A21M	16,67	0,6563"	63	2,7	138,2	48	18	○
335M17000A21M	17,00	0,6693"	63	2,8	138,2	48	18	○
335E06719A21M	17,07	0,6719"	63	2,8	138,2	48	18	○
335E06875A21M	17,46	0,6875"	63	2,8	138,2	48	18	○
335M17500A21M	17,50	0,6890"	63	2,8	138,2	48	18	○
335E07031A21M	17,86	0,7031"	63	2,8	138,2	48	18	○
335M18000A21M	18,00	0,7087"	63	2,9	138,2	48	18	○
335M18500A21M	18,50	0,7283"	70	3,0	149,5	50	20	○
335E07344A21M	18,65	0,7344"	70	3,0	149,5	50	20	○
335M19000A21M	19,00	0,7480"	70	3,1	149,5	50	20	○
335M19260A21M	19,26	0,7583"	70	3,1	149,5	50	20	○
335M19500A21M	19,50	0,7677"	70	3,2	149,5	50	20	○
335E07813A21M	19,84	0,7813"	70	3,2	149,5	50	20	○
335M20000A21M	20,00	0,7874"	70	3,2	149,5	50	20	○

# ASC 320™ VHM-Bohrer

6 x Durchmesser



Artikelnummer	D Bohrdurchmesser		L1 Bohrtiefe (mm)	L2 Spitzenlänge (mm)	L3 Gesamtlänge (mm)	L4 Schaftlänge (mm)	D1 Schaft-Ø (mm)	Lg.
	Ø Metrisch	Ø Zoll						
360M03000A21M	3,00	0,1181"	24	0,5	72,7	36	4	○
360E01250A21M	3,18	0,1250"	24	0,5	72,7	36	4	○
360M03500A21M	3,50	0,1378"	24	0,5	72,7	36	4	○
360E01406A21M	3,57	0,1406"	24	0,5	72,7	36	4	○
360E01563A21M	3,97	0,1563"	24	0,5	72,7	36	4	○
360M04000A21M	4,00	0,1575"	24	0,5	72,7	36	4	○
360M04200A21M	4,20	0,1653"	36	0,7	83,1	36	6	○
360E01719A21M	4,37	0,1719"	36	0,7	83,1	36	6	○
360M04500A21M	4,50	0,1772"	36	0,7	83,1	36	6	○
360M04600A21M	4,60	0,1811"	36	0,7	83,1	36	6	○
360E01875A21M	4,76	0,1875"	36	0,8	83,1	36	6	○
360M04800A21M	4,80	0,1890"	36	0,8	83,1	36	6	○
360M05000A21M	5,00	0,1969"	36	0,8	83,1	36	6	○
360E01990A21M	5,05	0,1990"	36	0,8	83,1	36	6	○
360E02010A21M	5,11	0,2010"	36	0,8	83,1	36	6	○
360E02031A21M	5,16	0,2031"	36	0,8	83,1	36	6	○
360E02130A21M	5,41	0,2130"	36	0,8	83,1	36	6	○
360M05500A21M	5,50	0,2165"	36	0,9	83,1	36	6	○
360E02188A21M	5,56	0,2188"	36	0,9	83,1	36	6	○
360E02280A21M	5,79	0,2280"	36	0,9	83,1	36	6	○
360E02344A21M	5,95	0,2344"	36	0,9	83,1	36	6	○
360M06000A21M	6,00	0,2362"	36	0,9	83,1	36	6	○
360E02500A21M	6,35	0,2500"	48	1,0	109,4	36	8	○
360M06500A21M	6,50	0,2559"	48	1,1	109,4	36	8	○
360E02656A21M	6,75	0,2656"	48	1,1	109,4	36	8	○
360M06800A21M	6,80	0,2677"	48	1,1	109,4	36	8	○
360E02720A21M	6,91	0,2720"	48	1,1	109,4	36	8	○
360M07000A21M	7,00	0,2756"	48	1,1	109,4	36	8	○
360E02810A21M	7,14	0,2810"	48	1,2	109,4	36	8	○
360M07400A21M	7,40	0,2913"	48	1,2	109,4	36	8	○
360M07500A21M	7,50	0,2953"	48	1,2	109,4	36	8	○
360E02969A21M	7,54	0,2969"	48	1,2	109,4	36	8	○
360E03125A21M	7,94	0,3125"	48	1,2	109,4	36	8	○
360M08000A21M	8,00	0,3150"	48	1,2	109,4	36	8	○
360E03281A21M	8,33	0,3281"	60	1,4	115,8	40	10	○
360M08500A21M	8,50	0,3346"	60	1,4	115,8	40	10	○
360E03438A21M	8,73	0,3438"	60	1,4	115,8	40	10	○
360M08800A21M	8,80	0,3465"	60	1,5	115,8	40	10	○
360M09000A21M	9,00	0,3543"	60	1,5	115,8	40	10	○
360E03594A21M	9,13	0,3594"	60	1,5	115,8	40	10	○
360M09300A21M	9,30	0,3661"	60	1,5	115,8	40	10	○
360M09500A21M	9,50	0,3740"	60	1,5	115,8	40	10	○
360E03750A21M	9,53	0,3750"	60	1,5	115,8	40	10	○
360M09800A21M	9,80	0,3858"	60	1,6	115,8	40	10	○
360E03906A21M	9,92	0,3906"	60	1,6	115,8	40	10	○
360M10000A21M	10,00	0,3937"	60	1,6	115,8	40	10	○

### Lg.-Lager-Symbole

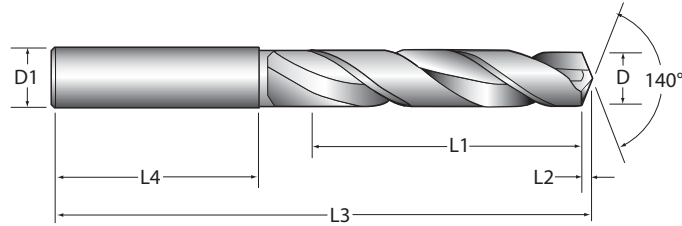
- Lagerartikel
- Limitierter Lagerbestand, bitte Bestellung frühzeitig abgeben
- Keine Lagerware, Lieferzeit 15-20 Tage

Jede Zwischengröße nach Kundenwunsch in allen Beschichtungen ohne Mehrpreis lieferbar



# ASC 320™ VHM-Bohrer

6 x Durchmesser



Artikelnummer	D Bohrdurchmesser		L1 Bohrtiefe (mm)	L2 Spitzenlänge (mm)	L3 Gesamtlänge (mm)	L4 Schaftlänge (mm)	D1 Schaft-Ø (mm)	Lg.
	Ø Metrisch	Ø Zoll						
360M10200A21M	10,20	0,4016"	72	1,7	136,2	45	12	○
360E04062A21M	10,32	0,4062"	72	1,7	136,2	45	12	○
360M10500A21M	10,50	0,4134"	72	1,7	136,2	45	12	○
360E04219A21M	10,72	0,4219"	72	1,7	136,2	45	12	○
360M11000A21M	11,00	0,4331"	72	1,8	136,2	45	12	○
360E04375A21M	11,11	0,4375"	72	1,8	136,2	45	12	○
360M11200A21M	11,20	0,4409"	72	1,8	136,2	45	12	○
360M11500A21M	11,50	0,4528"	72	1,9	136,2	45	12	○
360M11700A21M	11,70	0,4607"	72	1,9	136,2	45	12	○
360E04688A21M	11,91	0,4688"	72	1,9	136,2	45	12	○
360M12000A21M	12,00	0,4724"	72	1,9	136,2	45	12	○
360E04844A21M	12,30	0,4844"	84	2,0	150,5	45	14	○
360M12500A21M	12,50	0,4921"	84	2,0	150,5	45	14	○
360E05000A21M	12,70	0,5000"	84	2,1	150,5	45	14	○
360M13000A21M	13,00	0,5118"	84	2,1	150,5	45	14	○
360E05156A21M	13,10	0,5156"	84	2,2	150,5	45	14	○
360E05312A21M	13,49	0,5312"	84	2,2	150,5	45	14	○
360M13500A21M	13,50	0,5315"	84	2,2	150,5	45	14	○
360E05469A21M	13,89	0,5469"	84	2,3	150,5	45	14	○
360M14000A21M	14,00	0,5512"	84	2,3	150,5	45	14	○
360E05625A21M	14,29	0,5625"	96	2,3	168,9	48	16	○
360M14500A21M	14,50	0,5709"	96	2,3	168,9	48	16	○
360E05781A21M	14,68	0,5781"	96	2,3	168,9	48	16	○
360M15000A21M	15,00	0,5906"	96	2,4	168,9	48	16	○
360E05938A21M	15,08	0,5938"	96	2,4	168,9	48	16	○
360E06094A21M	15,48	0,6094"	96	2,4	168,9	48	16	○
360M15500A21M	15,50	0,6102"	96	2,5	168,9	48	16	○
360M15700A21M	15,70	0,6181"	96	2,5	168,9	48	16	○
360E06250A21M	15,88	0,6250"	96	2,6	168,9	48	16	○
360M16000A21M	16,00	0,6299"	96	2,6	168,9	48	16	○
360E06406A21M	16,27	0,6406"	96	2,6	168,9	48	16	○
360M16500A21M	16,50	0,6496"	108	2,7	183,3	48	18	○
360E06562A21M	16,67	0,6563"	108	2,7	183,3	48	18	○
360M17000A21M	17,00	0,6693"	108	2,8	183,3	48	18	○
360E06719A21M	17,07	0,6719"	108	2,8	183,3	48	18	○
360E06875A21M	17,46	0,6875"	108	2,8	183,3	48	18	○
360M17500A21M	17,50	0,6890"	108	2,8	183,3	48	18	○
360M18000A21M	18,00	0,7087"	108	2,9	183,3	48	18	○
360E07188A21M	18,26	0,7188"	120	3,0	199,6	50	20	○
360M18500A21M	18,50	0,7283"	120	3,0	199,6	50	20	○
360E07344A21M	18,65	0,7344"	120	3,0	199,6	50	20	○
360M19000A21M	19,00	0,7480"	120	3,1	199,6	50	20	○
360E07500A21M	19,05	0,7500"	120	3,1	199,6	50	20	○
360E07656A21M	19,45	0,7656"	120	3,1	199,6	50	20	○
360M19500A21M	19,50	0,7677"	120	3,2	199,6	50	20	○
360E07813A21M	19,84	0,7813"	120	3,2	199,6	50	20	○
360M20000A21M	20,00	0,7874"	120	3,2	199,6	50	20	○

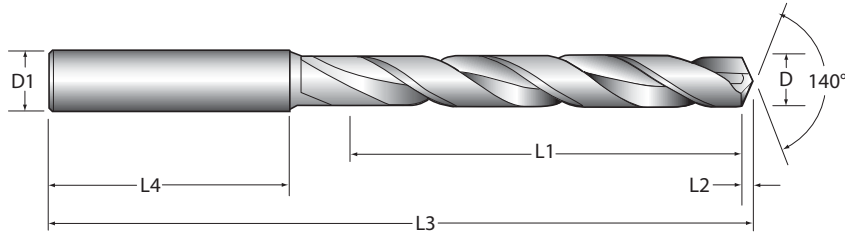
### Lg.-Lager-Symbole

- Lagerartikel
- Limitierter Lagerbestand, bitte Bestellung frühzeitig abgeben
- ◆ Keine Lagerware, Lieferzeit 15-20 Tage

Jede Zwischengröße nach Kundenwunsch in allen Beschichtungen ohne Mehrpreis lieferbar

# ASC 320™ VHM-Bohrer

9 x Durchmesser



Artikelnummer	D Bohrdurchmesser		L1 Bohrtiefe (mm)	L2 Spitzenlänge (mm)	L3 Gesamtlänge (mm)	L4 Schaftlänge (mm)	D1 Schaft-Ø (mm)	Lg.
	Ø Metrisch	Ø Zoll						
390E01969A21M	5,00	0,1969"	54	0,8	101,1	36	6	○
390M05500A21M	5,50	0,2165"	54	0,8	101,1	36	6	○
390M06000A21M	6,00	0,2362"	54	1,0	101,1	36	6	○
390E02500A21M	6,35	0,2500"	72	1,0	123,4	36	8	○
390M06500A21M	6,50	0,2559"	72	1,1	123,4	36	8	○
390E02656A21M	6,75	0,2656"	72	1,1	123,4	36	8	○
390M07000A21M	7,00	0,2756"	72	1,1	123,4	36	8	○
390M07500A21M	7,50	0,2953"	72	1,2	123,4	36	8	○
390E02969A21M	7,54	0,2969"	72	1,2	123,4	36	8	○
390M07800A21M	7,80	0,3071"	72	1,2	123,4	36	8	○
390E03125A21M	7,94	0,3125"	72	1,2	123,4	36	8	○
390M08000A21M	8,00	0,3150"	72	1,3	123,4	36	8	○
390E03281A21M	8,33	0,3281"	72	1,3	123,4	36	8	○
390M08500A21M	8,50	0,3346"	90	1,4	145,8	40	10	○
390E03438A21M	8,73	0,3438"	90	1,4	145,8	40	10	○
390M09000A21M	9,00	0,3543"	90	1,5	145,8	40	10	○
390E03594A21M	9,13	0,3594"	90	1,5	145,8	40	10	○
390M09500A21M	9,50	0,3740"	90	1,5	145,8	40	10	○
390M09600A21M	9,53	0,3750"	90	1,5	145,8	40	10	○
390E03906A21M	9,92	0,3906"	90	1,5	145,8	40	10	○
390M10000A21M	10,00	0,3937"	90	1,6	145,8	40	10	○
390M10200A21M	10,20	0,4016"	108	1,6	172,2	45	12	○
390E04062A21M	10,32	0,4062"	108	1,6	172,2	45	12	○
390M10500A21M	10,50	0,4134"	108	1,7	172,2	45	12	○
390E04219A21M	10,72	0,4219"	108	1,7	172,2	45	12	○
390M01100A21M	11,00	0,4331"	108	1,8	172,2	45	12	○
390E04375A21M	11,11	0,4374"	108	1,8	172,2	45	12	○
390M11500A21M	11,50	0,4528"	108	1,9	172,2	45	12	○
390E04531A21M	11,51	0,4531"	108	1,9	172,2	45	12	○
390E04688A21M	11,91	0,4688"	108	1,9	172,2	45	12	○
390M1200A21M	12,00	0,4724"	108	1,9	172,2	45	12	○
390E04844A21M	12,30	0,4844"	108	1,9	172,2	45	12	○
390M12500A21M	12,50	0,4921"	126	2,0	192,5	45	14	○
390E05000A21M	12,70	0,5000"	126	2,1	192,5	45	14	○
390M13000A21M	13,00	0,5118"	126	2,1	192,5	45	14	○
390E05156A21M	13,10	0,5156"	126	2,1	192,5	45	14	○
390E05312A21M	13,49	0,5312"	126	2,1	192,5	45	14	○
390M13500A21M	13,50	0,5315"	126	2,2	192,5	45	14	○
390E05469A21M	13,89	0,5469"	126	2,2	192,5	45	14	○
390M14000A21M	14,00	0,5512"	126	2,3	192,5	45	14	○
390E05625A21M	14,29	0,5625"	144	2,3	216,9	48	16	○
390M14500A21M	14,50	0,5709"	144	2,4	216,9	48	16	○
390E05781A21M	14,68	0,5781"	144	2,4	216,9	48	16	○
390M15000A21M	15,00	0,5906"	144	2,4	216,9	48	16	○
390E05938A21M	15,08	0,5938"	144	2,4	216,9	48	16	○
390E06094A21M	15,48	0,6094"	144	2,4	216,9	48	16	○

#### Lg.-Lager-Symbole

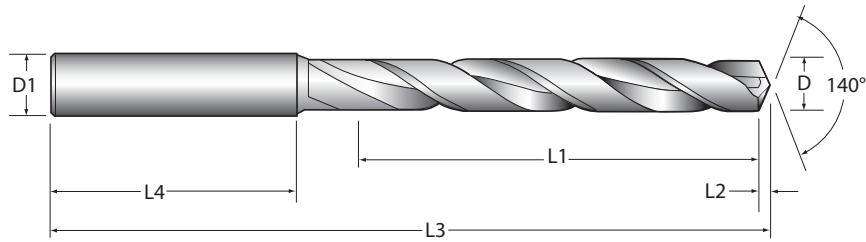
- Lagerartikel
- Limitierter Lagerbestand, bitte Bestellung frühzeitig abgeben
- Keine Lagerware, Lieferzeit 15-20 Tage

Jede Zwischengröße nach Kundenwunsch in allen Beschichtungen ohne Mehrpreis lieferbar



# ASC 320™ VHM-Bohrer

9 x Durchmesser



Artikelnummer	D Bohrdurchmesser		L1 Bohrtiefe (mm)	L2 Spitzenlänge (mm)	L3 Gesamtlänge (mm)	L4 Schaftlänge (mm)	D1 Schaft-Ø (mm)	Lg.
	Ø Metrisch	Ø Zoll						
390M15500A21M	15.50	0.6102"	144	2.5	216.9	48	16	○
390E06250A21M	15.88	0.6250"	144	2.5	216.9	48	16	○
390M16000A21M	16.00	0.6299"	144	2.6	216.9	48	16	○
390E06406A21M	16.27	0.6406"	144	2.6	216.9	48	16	○
390M16500A21M	16.50	0.6496"	162	2.7	237.3	50	18	○
390E06563A21M	16.67	0.6563"	162	2.7	237.3	50	18	○
390M17000A21M	17.00	0.6693"	162	2.8	237.3	50	18	○
390E06719A21M	17.07	0.6719"	162	2.8	237.3	50	18	○
390E06875A21M	17.46	0.6875"	162	2.8	237.3	50	18	○
390M17500A21M	17.50	0.6890"	162	2.8	237.3	50	18	○
390E07031A21M	17.86	0.7031"	162	2.8	237.3	50	18	○
390M18000A21M	18.00	0.7087"	162	2.9	237.3	50	18	○
390E07188A21M	18.26	0.7188"	162	2.9	237.3	50	18	○
390M18500A21M	18.50	0.7283"	180	3.0	259.6	50	20	○
390E07344A21M	18.65	0.7344"	180	3.0	259.6	50	20	○
390M19000A21M	19.00	0.7480"	180	3.1	259.6	50	20	○
390E07500A21M	19.05	0.7500"	180	3.1	259.6	50	20	○
390E07656A21M	19.45	0.7656"	180	3.1	259.6	50	20	○
390M19500A21M	19.50	0.7677"	180	3.2	259.6	50	20	○
390E07813A21M	19.84	0.7813"	180	3.2	259.6	50	20	○
390M20000A21M	20.00	0.7874"	180	3.2	259.6	50	20	○

### Lg.-Lager-Symbole

- Lagerartikel
- Limitierter Lagerbestand, bitte Bestellung frühzeitig abgeben
- ◆ Keine Lagerware, Lieferzeit 15-20 Tage

Jede Zwischengröße nach Kundenwunsch in allen Beschichtungen ohne Mehrpreis lieferbar



# Technischer Teil - ASC 320™

## Schnittdatenempfehlungen



Material	Härte (N/mm²)	3,5x Durchmesser – VHM										
		Vc m/min	Vorschub mm/U									
			3 - 4.0mm	4.1 - 6.0mm	6.1 - 8.0mm	8.1 - 10.0mm	10.1 - 12.0mm	12.1 - 14.0mm	14.1 - 16.0mm	16.1 - 18.0mm	18.1 - 20.0mm	
Automatenstähle	100 - 150	135	0.18	0.23	0.28	0.33	0.36	0.41	0.46	0.51	0.56	
	150 - 200	120	0.13	0.20	0.23	0.28	0.30	0.36	0.41	0.46	0.51	
	200 - 250	115	0.10	0.15	0.18	0.23	0.25	0.30	0.36	0.41	0.46	
Stähle mit niedrigem Kohlenstoffgehalt	85 - 125	130	0.18	0.23	0.28	0.33	0.38	0.43	0.48	0.48	0.53	
	125 - 175	120	0.15	0.20	0.25	0.30	0.36	0.41	0.46	0.46	0.51	
	175 - 225	110	0.13	0.20	0.25	0.28	0.33	0.38	0.43	0.43	0.48	
Stähle mit mittlerem Kohlenstoffgehalt	225 - 275	100	0.10	0.18	0.23	0.25	0.30	0.36	0.41	0.41	0.46	
	125 - 175	120	0.15	0.20	0.25	0.30	0.33	0.36	0.41	0.46	0.51	
	175 - 225	110	0.13	0.18	0.25	0.30	0.30	0.33	0.38	0.43	0.48	
Legierte Stähle	225 - 275	95	0.10	0.15	0.23	0.28	0.28	0.30	0.36	0.41	0.46	
	275 - 325	85	0.08	0.15	0.20	0.25	0.25	0.28	0.33	0.38	0.43	
	175 - 225	115	0.15	0.20	0.25	0.30	0.33	0.36	0.41	0.46	0.51	
Hochfeste Stähle	225 - 275	105	0.13	0.18	0.23	0.28	0.30	0.33	0.38	0.43	0.48	
	275 - 325	90	0.10	0.15	0.20	0.25	0.28	0.30	0.33	0.41	0.46	
	325 - 375	85	0.08	0.13	0.18	0.23	0.25	0.25	0.30	0.36	0.41	
Baustähle	225 - 300	80	0.13	0.18	0.20	0.28	0.28	0.30	0.33	0.36	0.41	
	300 - 350	65	0.10	0.15	0.18	0.23	0.25	0.28	0.30	0.33	0.38	
	350 - 400	50	0.08	0.13	0.15	0.20	0.23	0.25	0.28	0.30	0.33	
Werkzeugstähle	100 - 150	110	0.13	0.20	0.23	0.28	0.30	0.33	0.36	0.41	0.46	
	150 - 200	80	0.08	0.13	0.18	0.20	0.23	0.25	0.28	0.33	0.38	
	200 - 250	65	0.05	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23	0.28	
Warmfeste Legierungen	150 - 200	80	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23	0.25	0.28	
	200 - 250	65	0.05	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23	0.25	
Rostfreie Stähle	140 - 220	35	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23	0.25	0.28	
	220 - 310	25	0.05	0.08	0.08	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23	
GG/GGG	135 - 185	60	0.10	0.13	0.15	0.18	0.20	0.23	0.28	0.30	0.33	
	185 - 275	40	0.08	0.10	0.10	0.13	0.15	0.18	0.23	0.25	0.28	
	120 - 150	165	0.20	0.25	0.30	0.36	0.40	0.46	0.51	0.56	0.61	
Aluminium	150 - 200	150	0.20	0.25	0.30	0.36	0.40	0.46	0.51	0.56	0.61	
	200 - 220	145	0.18	0.23	0.28	0.33	0.38	0.43	0.48	0.53	0.58	
	220 - 260	130	0.18	0.23	0.28	0.33	0.38	0.43	0.48	0.53	0.58	
	260 - 320	120	0.15	0.20	0.25	0.30	0.36	0.41	0.46	0.51	0.56	
	30	450	0.20	0.25	0.33	0.38	0.43	0.51	0.56	0.61	0.66	
	180	300	0.15	0.20	0.28	0.33	0.38	0.46	0.51	0.56	0.61	

Formeln: mm/min = U/min x mm/U

m/min = (U/min) x (3,14) x (Ø)  
1000

U/min = (M/min) x (1000)  
(3,14) • (Ø)

Die Schnittdaten für ASC 320 VHM-Hochleistungsbohrer 6x und 9x Durchmesser werden folgendermaßen kalkuliert :

SCHNITTDATENMULTIPLIKATOR		
3,5x Durchmesser	6x Durchmesser	9 x Durchmesser
Siehe Tabelle oben	0,90	0,75

Die für alle beschichteten Werkzeuge empfohlenen Schnittgeschwindigkeiten beruhen auf empirischen Daten, die unter „optimalen Bedingungen“ gesammelt wurden. Viele Anwendungen beruhen nicht auf „optimalen Bedingungen“. Eine Senkung der Schnittgeschwindigkeitsparameter ist u. U. aufgrund eines übermäßigen Werkzeugverschleißes während der Anwendung notwendig.

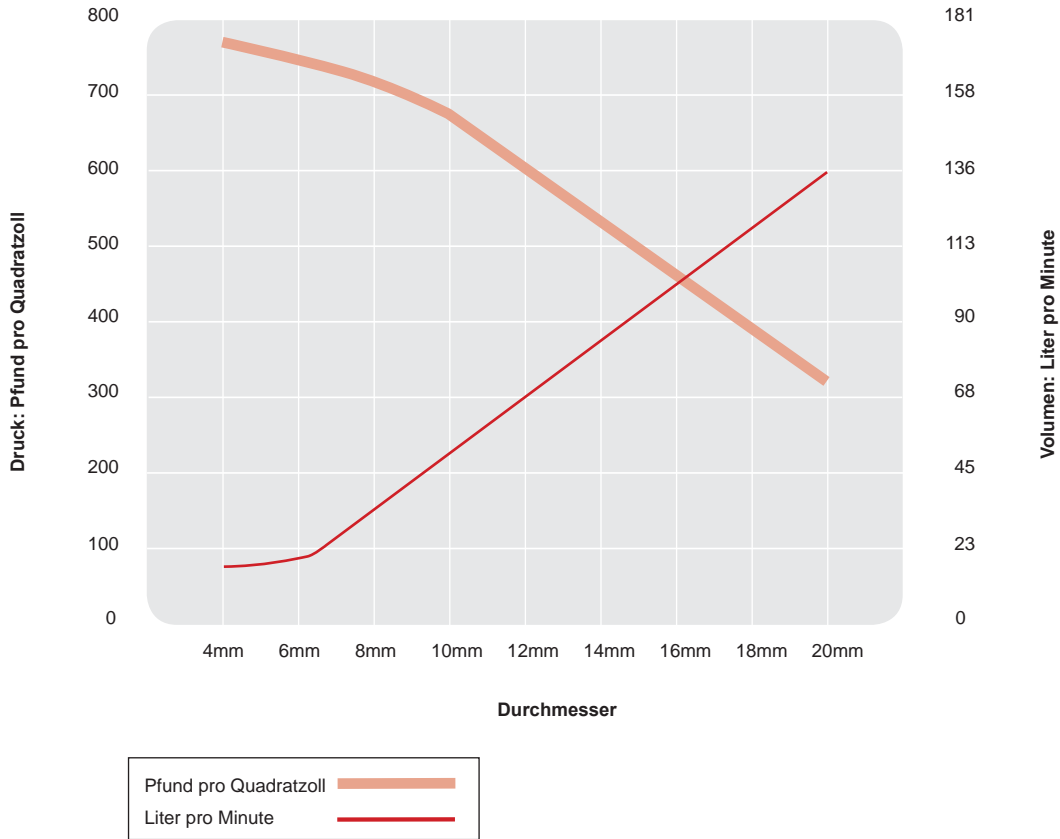
Die o. g. Schnittgeschwindigkeiten und Vorschübe gelten bei allen Anwendungen als allgemeiner Ansatzpunkt. Für Ihre speziellen Anwendungen bietet Ihnen unser Team für Anwendungstechnik technische Hilfe an. Bitte haben Sie vor Ihrem Anruf Artikelnummer, Lochdurchmesser, -tiefe, Materialgüte, Brinell-Härte und Kühlmitteldruck greifbar. Zusatzinformationen wie Steife von Teil und Maschine, maximale PS- und Schubwerte, vertikaler oder horizontaler Spindel, drehendes oder ortsfestes Werkzeug, Kühlmittelfluss durch das Werkzeug oder Kühlmittelsystem helfen unseren Anwendungstechnikern dabei, Ihnen die beste mögliche Lösung zu bieten.

P	M	K	N	S	H
Stahl N/mm²	Rostfreier Stahl N/mm²	Guss- und Streckeisen N/mm²	Nichteisen-Materialien N/mm²	Hochtemperatur-Materialien N/mm²	Gehärtete Materialien N/mm²
<1385	<940	<1020	<855	<990	<1365



# Technischer Teil - ASC 320™

Kühlmittelempfehlungen



## SCHNITTDATENMULTIPLIKATOR

Kühlmittelmultiplikator		
3,5 x Durchmesser	6 x Durchmesser	9 x Durchmesser
Siehe Tabelle oben	1.5	2

Die o.g. Empfehlungen für Kühlmitteldruck und -durchflußmenge sind eine gute Faustregel für optimale Standzeit und Spanabführung bei den von AMEC empfohlenen Schnittdaten. Für spezifischere Information über Kühlmittlempfehlungen bitte wenden Sie sich an die Abteilung bei AMEC für die Anwendungstechnik. Obwohl die o.g. Druck- und Volumenempfehlungen gute Standzeit und Spanabfuhr ermöglichen, werden die ASC 320™ VHM-Hochleistungsbohrer bei niedrigerer Kühlmittleistung immer noch angemessen funktionieren.

## ANWENDUNGSRICHTLINIEN

Immer den möglichst kürzesten Bohrer verwenden.  
 Mit Bohrern 9x Durchmesser den Vorschub beim Eintritt um 25 % reduzieren.  
 Werkstücke und Spannvorrichtungen müssen besonders bei Durchbohranwendungen sicher und fest sein.  
 Hydraulische Spannfutter mit präzisedichteten Klemmbuchsen werden fürs Festhalten von ASC 320™ VHM-Bohrern bevorzugt.  
 Maximale Messuhrablesung soll zwischen 0,006 mm und 0,012 mm liegen.  
 Für Nachfragen bitte melden Sie sich unter **+49 (0)2102 307 68 67**